



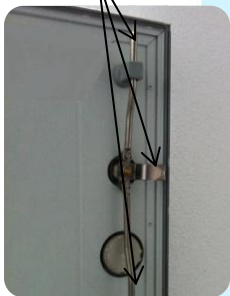
## CABINA DE BATERIAS NTC SSD-140911-01

Doble techo de aluminio



Estructura de perfil de extrusión de aluminio

Maneta con eje para candado y tres puntos de anclaje



Paneles tipo sándwich de 30mm en todos los paneles y puertas.

Cuadro eléctrico de distribución

Filtros desmontables para su limpieza



Aire Acondicionado 400W DC instalado en puerta

Plafón de leds 48V 3W



Estructuras de baterías

Entrada de cables mediante Roxtec

Vigas de anclaje HEB-100



## **CARACTERISTICAS TECNICAS:**

- ✓ Estructura robusta fabricada con perfil extrusionado de aluminio. Dimensiones de 1350x1140x1720 (WxDxH) mas zócalo fabricado con vigas HEB-100.
- ✓ Paneles y puerta de panel sandwich de 30mm, formado por chapa prelacada conformada color gris perla por la parte externa, color blanco por la parte interna y un núcleo central de poliuretano inyectado.
- ✓ Puerta con maneta ergonomica que acciona una cerradura de seguridad con tres puntos de anclaje. Eje para candado. La puerta incluye un sistema de bloqueo que permite abrir la puerta 120°.
- ✓ Todos los paneles y puertas estan conectados con cables de tierra. Regleta de tierra instalada en la parte inferior izquierda del armario.
- ✓ Filtros desmontables en paneles para limpieza y sustitución.
- ✓ El techo es doble, lo que permite el flujo del aire entre dos placas y funciona como un conducto de aire para mejorar la disipación del calor. El techo incluye cuatro cáncamos de M10 que permiten el transporte del armario una vez equipado.
- ✓ En el techo inferior hay instalada una tolva con 4 ventiladores accionados mediante termostatos. En la parte superior de la tolva se accede a un filtro desmontable para su limpieza o sustitución.
- ✓ El armario descansa sobre un zócalo de tres vigas HEB100, que actuan como soporte de las estructuras de baterías que se alojan en el interior.
- ✓ Aire acondicionado de 48W DC montado en puerta frontal.
- ✓ Plafón de Leds 48V en compartimento principal, accionado mediante micro-interruptor de apertura de puerta.
- ✓ Entrada de cables mediante Roxtec o similar instalado en el panel lateral izquierdo del armario.
- ✓ Cuadro electrico equipado con: 2 disyuntores 50A, 1 disyuntor de 10A, 1 caja solera, 3 frenos de carril, bornas de 35mm y bornas de 4mm.
- ✓ Estructura de baterías con 5 bandejas de gran capacidad preparadas para soportar hasta 450kg de carga cada una.

